

Bohrer und Fräsen



Technisches Datenblatt

Zweckbestimmung: Bohrer und Fräsen für Acryl Kunststoffe

Hersteller: Dreve Otoplastik GmbH
Max-Planck-Straße 31
59423 Unna / Germany

Ausführung: Metall

Rosenbohrer

Durchmesser (mm): 1,2; 1,6; 1,8; 2,1; 2,7; 3,1; 3,5
Max. Drehzahl (min⁻¹): 40.000; 30.000; 25.000

Ovalfräse

Durchmesser (mm): 5,0; 8,0; 7,0
Max. Drehzahl (min⁻¹): 30.000; 20.000

Kugelfräse

Durchmesser (mm): 8,0
Max. Drehzahl (min⁻¹): 20.000

Fräsen

klein, kegelförmig

Durchmesser (mm): 4,0
Max. Drehzahl (min⁻¹): 30.000

schlank, kegelförmig

Durchmesser (mm): 4,5
Max. Drehzahl (min⁻¹): 30.000

normal, kegelförmig

Durchmesser (mm): 5,0
Max. Drehzahl (min⁻¹): 30.000

birnenförmig

Durchmesser (mm): 5,0
Max. Drehzahl (min⁻¹): 30.000

zylindrisch

Durchmesser (mm): 6,0
Max. Drehzahl (min⁻¹): 20.000

Spitzkegel

Durchmesser (mm): 6,0; 8,0
Max. Drehzahl (min⁻¹): 20.000

Dreve Otoplastik GmbH

Max-Planck-Str. 31

59423 Unna / Germany

Tel.: 02303 / 8807-0

Fax: 02303 / 82909

info@dreve.de

www.dreve.com